Produktportfolio

Medizinische Hardwarelösungen

Made
In
Germany

Leistungsstarke Hardware für medizinische und hygienisch kritische Bereiche

ACL mit Hauptsitz in Leipzig entwickelt und produziert als inhabergeführtes mittelständisches Unternehmen optimierte IT-Hardware für den Einsatz in der Medizin, die den speziellen Anforderungen an hygienisch kritische Bereiche entspricht.

Unsere intelligenten Lösungen setzen Trends und sind dem Wettbewerb immer einen Schritt voraus. Wer ACL-Produkte einsetzt, erhält höchste Zuverlässigkeit im harten Routinebetrieb, herausragende Qualität, Beständigkeit und Ergonomie. Das Streben nach Innovation auf höchstem technischen Standard und die Realisierung Ihrer individuellen Wünsche ist unser Ansporn, stets exzellente Produkte zu liefern.

Unsere breite Produktpalette, die individuellen Beratungs- und Serviceleistungen weltweit sowie ein umfangreiches Portfolio an Zubehörprodukten machen uns zu einem der führenden Lösungsanbieter für IT-Technik in Operationssälen, auf Intensivstationen und in hygienisch kritischen Bereichen.

In dieser Broschüre geben wir Ihnen einen Überblick über unsere Produkte und unser Zubehör. Sehr gern präsentieren wir unsere Lösungen auch vor Ort und möchten Ihnen die Gelegenheit geben, sich persönlich von deren Qualität und Flexibilität zu überzeugen. Darüber hinaus entwickeln wir für Sie auch Individuallösungen.

Wir danken für Ihr Interesse und freuen uns auf Ihre Anfrage.

Thomas Wollesky
CEO

Inhalt

Unternehmen

Über ACL 2

Geschichte 4

Vision 6

Produkte

OR-PC® Serie 8

OR-MD® Serie 12

OR-CONSOLE® Serie 14

Mobile-Solution 18

OR-Pad® Medical Tablet 19

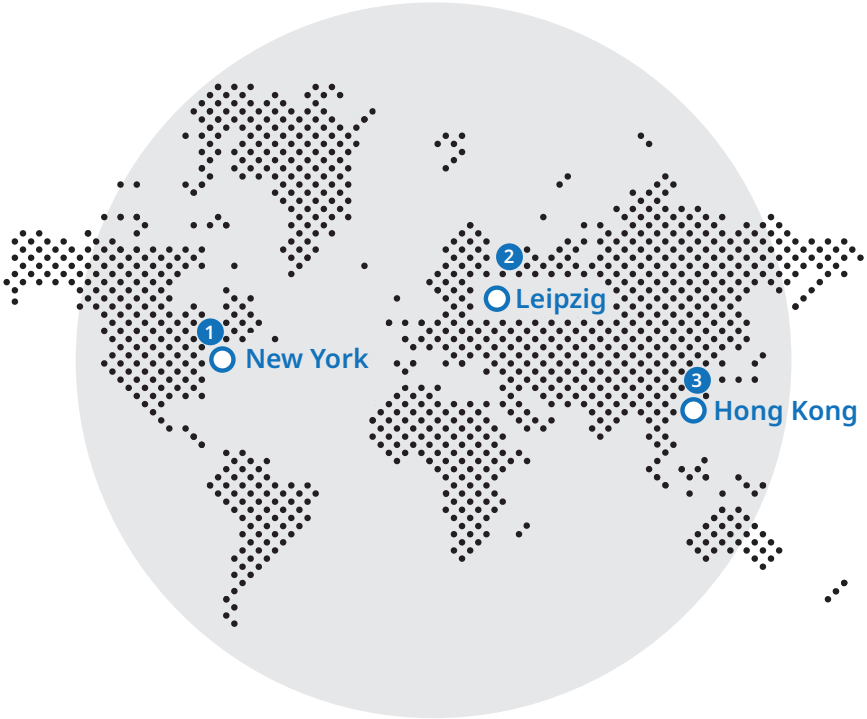
Zubehör 20

Produktanfrage 21

ACL-Produkte stehen für herausragende Qualität, Robustheit und Ergonomie

Wir produzieren medizinische IT-Hardware mit über 90 Mitarbeitern in Deutschland. Alle Produktionsschritte werden in unserem Werk in Leipzig durchgeführt. Dazu gehören CNC-Fräsen, Lackieren, Glasbearbeitung mit Bedruckung sowie Lamination und Bonding im eigenen Reinraum und unter ESD-Bedingungen.

Eigene Verkaufs- und Servicestandorte befinden sich zudem in Hongkong und New York, USA. ACL-Produkte zeichnen sich durch Qualität, Funktionalität und Nachhaltigkeit aus und können über ein ausgewähltes Händlernetz in über 40 Ländern weltweit erworben werden.



Ausgewählte Referenzen

1

Valley Hospital
Ridgewood, USA

2

Karolinska University Hospital
Stockholm, Schweden

3

Shanghai No. 10 People's Hospital
Shanghai, China

Über 25 Jahre Qualität »Made in Germany«

Seit der Entwicklung unseres ersten medizinischen Panel-PCs im Jahre 1995 produzieren wir mit technischer Kompetenz, Flexibilität und Leidenschaft Hardwarelösungen auf höchstem Niveau für die Medizin. Durch unsere Erfahrung in der Entwicklung medizinischer IT-Hardware bieten wir für Kliniken, Medizintechnik- und Softwarehersteller, Planer sowie Händler seit über 25 Jahren die passenden Lösungen zum Wohle Ihrer Patienten und Kunden.

1995
Entwicklung der ersten medizinischen Panel-PCs ART-K1 durch zwei Ingenieursbrüder zum Einsatz im Uniklinikum Leipzig

1997
Gründung der ACL GmbH in Leipzig

2000
2. Generation medizinischer Panel-PCs mit Magnesium-Gussgehäuse

2003
Entwicklung der ersten chirurgischen Displays OR-MD®

2007
3. Generation medizinischer Panel-PCs mit gefrästem Aluminiumgehäuse und Intel® Pentium® 4-Prozessor

2009
Erste mobile Wagenlösung mit Lithium-Ion-Batterie und medizinischem PC mit Wi-Fi

2011
4. Generation medizinischer Panel-PCs mit Vollglasfront unter dem neuen Produktnamen OR-PC®

2012
Eigene Fräserei mit neun CNC-Fräsmaschinen

Historie der OR-PC® Serie 1995–2023

Als eigenständiger deutscher Hersteller setzen wir auf eine eigene Produktion, Konstruktion und Elektronikentwicklung und garantieren unseren Kunden langlebige Produkte in höchster Qualität. Bei der Entwicklung unserer Produkte verfolgen wir dabei die Maxime, Ergonomie und Design mit neuester Technologie zu verbinden. ACL-Produkte überzeugen deshalb auch durch ihr modernes, kompaktes Gerätekonzept und geringes Gewicht.

2015
Neue 2.200 m² große Produktionsstätte in Leipzig mit Reinraum für Display-Bonding und Glasbearbeitung

2016
ACL OR-CONSOLE® als In-Wall- und On-Wall-Display-Lösung

2017
5. Generation des OR-PC® mit Display-Bonding

2019
Vertriebs- und Service-zentrum in Hongkong und Houston, USA

2020
6. Generation des OR-PC® mit Intel® Core™ 8. Generation

2021
ACL America Corp. als neue Niederlassung in New York, USA

2022
7. Generation des OR-PC® mit Intel® Core™ 11. Generation

2023
Zweite Produktionstätte in Leipzig für OR-CONSOLE® und OR-PC®/OR-MD® größer als 32″

Unsere Vision: »Always a step ahead«

Die Mitarbeiter von ACL haben sich das Ziel gesetzt, dem medizinischen Personal die beste IT-Hardware für den täglichen Arbeitseinsatz in die Hand zu geben, um die Sicherheit und das Wohlbefinden der Patienten unter Berücksichtigung besonderer hygienischer Standards und des Dauereinsatzes der Geräte zu garantieren. Die Produkte verkörpern das Qualitätssiegel „Made in Germany" durch Innovation, eine hohe Produkt- und Arbeitsqualität sowie einen exzellenten Kundenservice.

Made
In
Germany

01

Innovation

Seit über 25 Jahren und für die Zukunft – das Know-How und der Erfindergeist unserer Mitarbeiter sind die Basis für die ständige Weiterentwicklung unserer Produkte zum Wohle der Kunden.

02

Produktqualität

Die eigenständige Produktion in Deutschland mit neuesten Technologien und ausgewählten Materialien sowie der sparsame und nachhaltige Ressourceneinsatz garantieren langfristig eine ausgezeichnete Produktqualität. Zuverlässige und langlebige Produkte für den Dauereinsatz am Patienten sind für alle Mitarbeiter Ansporn und Verpflichtung zugleich.

03

Service

Die Zufriedenheit unserer Kunden liegt uns am Herzen. Unser Service zeichnet sich durch Kundennähe, kurze Reaktionszeiten sowie direkten Kontakt zum Hersteller aus. Neben einer großen Individualisierbarkeit unserer Produkte bieten wir dazu eine hohe Investitionssicherheit.

OR-PC® Serie

Der Medical Grade All-in-One OR-PC® ist für den Dauerbetrieb in hygienisch kritischen Bereichen konzipiert.

Einfache und schnelle Hand-habung

Robustes, lüfterloses Aluminium-gehäuse

Nutzung mit Handschuhen

Passives Kühlsystem

Lange Lebens-dauer und Inves-titionssicherheit (Bis zu 5 Jahre Garantie)

Hohe hygienische Standards

Leicht individualisier-bar

Speziell für den Dauerbetrieb in hygienisch kritischen Bereichen entwickelt

Äußerst robust und wartungsfrei

Komplett geschlossene, lüfterlose Bauweise

FHD: 15″, 21″, 24″, 27″, 32″
UHD (4K): 24″, 27″, 32″, 43″, 49″, 55″

Stärken auf einen Blick

Einfache Handhabung

- leicht zu desinfizieren
- einfaches Kabelmanagement (integriertes Netzteil)
- servicefreundliche, werkzeuglose Gerätemontage, integrierte VESA-Schnittstelle
- Touchdeaktivierung per Knopfdruck für Desinfektionsmodus
- wartungsfrei

Design

- komplett geschlossenes, gefrästes Vollaluminium-gehäuse
- geräuschloser Betrieb ohne bewegliche Teile
- geringes Gerätegewicht durch kompakte Bauweise

Technologie/Konstruktion

- lange Produktlebensdauer durch optimierte Wärmeableitung aus dem Gerät mit passivem Kühlsystem
- Industriekomponenten ermöglichen einen kontinuierlichen Betrieb (24/7), hohe Planungs- und Investitionssicherheit
- Einsatz von leistungsstarken Intel® ULV-Prozessoren bis zur 11. Generation
- energiesparender Nachtbetriebsmodus durch Backlightabschaltung
- Display: Einsatz moderner Technologien mit farbgetreuer Wiedergabe und Rundum-Blickwinkel
- Schutzglasscheibe: Corning® Gorilla® Glas mit Antireflex-Beschichtung (AR) und Anti-Fingerprint-Beschichtung (AF)
- leistungsstarke Hardwarekomponenten
- modernste Technologien

Optionale Produktspezifikationen

- individueller Scheiben- bzw. Logodruck sowie individuelle Gehäusefarben auch für Kleinserien
- antibakterielle Lackierung
- spezielle Glasbeschichtungen auf Anfrage erhältlich
- diverses, integrierbares Zubehör: z. B. RFID, Barcodescanner, etc.
- Optical Bonding: Bildwiedergabe in höchster Brillanz

Einsatzgebiete

- Intensiv- und Wachstation
- Operationssaal
- Eingriffsraum
- Ein- und Ausleitungsraum
- Aufwachraum
- Reinraum

Anwendungsbeispiele

- KIS (Klinikinformationssysteme)
- ePR/PDMS (Patienten-Daten-Management-Systeme)
- Anästhesie-Dokumentations-Systeme
- RIS (Radiologie-Informations-Systeme)
- PACS (Picture Archiving and Communication System)
- Digitales Audio- and Video-Capturing
- Telemedizin

Materialspezifikationen

Corning® Gorilla® Glas
ACL OR-PC®s verfügen standardmäßig über eine Schutzglasscheibe aus Corning® Gorilla® Glas. Diese besticht durch eine hohe Kratzfestig- und Belastbarkeit, spart Gewicht und erhöht die Displayhelligkeit.

Selbst gefräste Aluminiumgehäuse
In der eigenen Fräserei fertigt ACL Vollaluminiumgehäuse, die eine hervorragende Wärmeleitfähigkeit besitzen. Damit ermöglicht das gesamte Gehäuse als passiver Kühlkörper eine lange Lebensdauer der Elektronikkomponenten.

OR-PC® Serie: Vielfalt der Produkte

Basierend auf den individuellen Anforderungen unserer Kunden bieten wir die passende Lösung für den OR-PC®.

OR-PC® 24 Hot Swap Battery

Der OR-PC® 24 mit Hot Swap Battery ist speziell für den mobilen Einsatz in hygienisch kritischen Bereichen entwickelt worden. Er ist perfekt für alle geeignet, die einen OR-PC® ohne separate Stromversorgung einsetzen wollen.

OR-PC® Thin-Client

Mit dem OR-PC® Thin-Client können Hard- und Softwareclients verschiedener Hersteller implementiert werden. Damit bieten wir eine unabhängige Plattformlösung, die sich problemlos in bereits bestehende Netzwerke integrieren lässt.

OR-PC® Box

Die OR-PC® Box ermöglicht die Integration von zusätzlichen PCIe-Karten. Mit dem optionalen 10″ Touchdisplay kann das Gerät z.B. zum Videocapturing eingesetzt werden. Die Spannungs- und Signalversorgung erfolgen ausschließlich über eine einzelne USB-C-Verbindung.

OR-PC® Box Mini

Die OR-PC® Box Mini ist die kompakteste Version der Baureihe. Auch der platzsparende Stand-Alone-PC ist mit einem passiven Kühlsystem und Industriekomponenten ausgestattet und für den Dauerbetrieb geeignet.

Spezifikationen

Gehäuse	Gefrästes Vollaluminium
Ausstattung	Intel® Celeron, Core i5, Core i7 (Intel® ULV-Prozessor bis zur 11. Generation)
	bis 64 GB RAM
	bis 2 TB M.2 SSD
	internes Netzteil
Displaygrößen	15″, 21″, 24″, 27″, 32″ (FHD) 24″, 27″, 32″, 43″, 49″, 55″ (UHD)
Plattformen für OR-PC® Thin-Client	DELL Wyse Thin-Client
	IGEL Thin-Client
	Rangeé Thin- / Zero-Clients
Weitere Plattform	DELL OptiPlex 7090 Ultra

Optionen

Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten

- PCAP-Multitouch
- Display-Bonding L-OCA für eine extrem hohe Bildqualität
- RFID-Lesegerät
- Barcodescanner
- Wi-Fi und Bluetooth, mobiler Datentransfer
- LWL-Schnittstellenkarten
- Kartenlesegerät
- Integration von PCIe-Karten, z.B. für Videocapturing
- Lautsprecher
- Kabelabdeckung
- Windows-Betriebssystem vorinstalliert
- Garantieerweiterung auf bis zu 5 Jahre
- Kundenlayout

Entkopplung

- Schnittstellenentkopplung 4 kV (RJ-45, RS-232)

Beschichtung

- keimtötende Beschichtungen
- spezielle Glasbeschichtungen auf Anfrage erhältlich

Beispiele zur Individualisierung

Antimikrobielle Lackierung

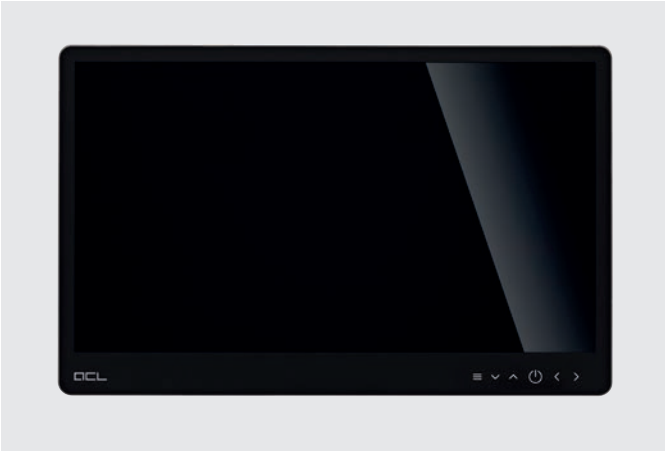
RFID-Lesegerät und Barcodescanner

Kabelabdeckung

OR-MD® Serie

Der OR-MD® ist als Bildbetrachtungsmonitor die erste Wahl für medizinische Bild- und Videodarstellungen. Helle, farbgetreue Displays und ein hoher Rundum-Blickwinkel zeichnen die Serie aus.

- Einfache und schnelle Handhabung
- Robustes, lüfterloses Aluminiumgehäuse
- Nutzung mit Handschuhen
- Ressourcenschonend und nachhaltig
- Lange Lebensdauer und Investitionssicherheit (Bis zu 5 Jahre Garantie)
- Hohe hygienische Standards
- Leicht individualisierbar



Ideal für hochauflösende medizinische Bild- und Videodarstellungen im Operationssaal und auf Intensivstationen

OR-MD® – das beste Bild in FHD und UHD (4K)

Hochmoderner PCAP-Multitouch-Bildschirm

FHD: 15″, 21″, 24″, 27″, 32″
UHD (4K): 24″, 27″, 32″, 43″, 49″, 55″

Stärken auf einen Blick

Einfache Handhabung

- leicht zu desinfizieren
- einfaches Kabelmanagement (integriertes Netzteil)
- servicefreundliche, werkzeuglose Gerätemontage, integrierte VESA-Schnittstelle
- Touchdeaktivierung per Knopfdruck für Desinfektionsmodus
- wartungsfrei

Design

- geringes Gerätegewicht durch kompakte Bauweise
- komplett geschlossenes, gefrästes Vollaluminiumgehäuse

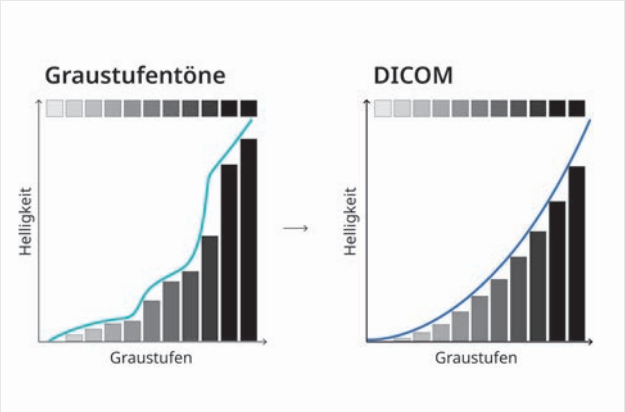
Technologie/Konstruktion

- Schutzglasscheibe: Corning® Gorilla® Glas mit Antireflex-Beschichtung (AR) und Anti-Fingerprint-Beschichtung (AF)
- TFT-Panel mit Rundum-Blickwinkel
- energiesparender Nachtbetriebsmodus durch Backlightabschaltung

Optionale Produktspezifikationen

- individueller Scheiben- bzw. Logodruck sowie individuelle Gehäusefarben auch für Kleinserien
- antibakterielle Lackierung
- spezielle Glasbeschichtungen auf Anfrage erhältlich
- Optical Bonding: Bildwiedergabe in höchster Brillanz

DICOM-Preset

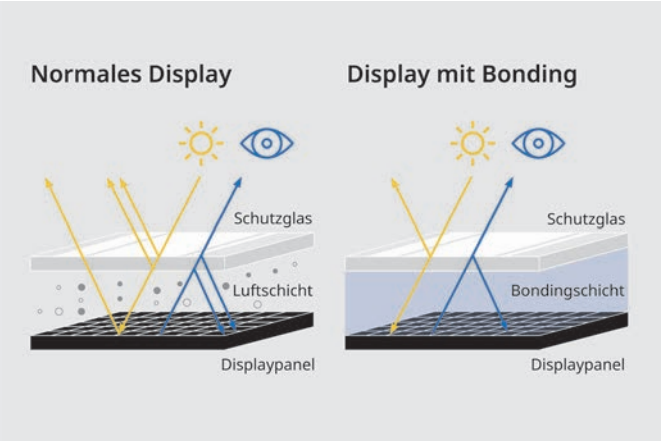


Kalibriertes DICOM-Preset optional möglich

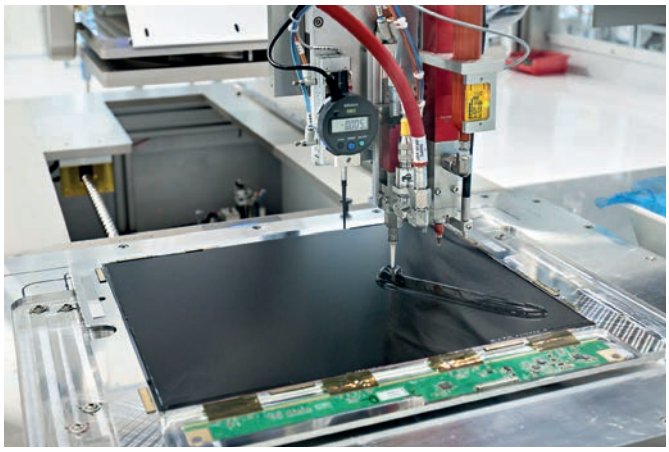
Einsatzgebiete

- Operationssaal
- Radiologie
- Endoskopie
- Mikroskopie
- Visualisierung innerhalb der patientennahen Umgebung (nach EN DIN/UL 60601)

Optical Bonding



Durch das spezielle Verfahren des Optical Bondings werden verfälschte Lichtbrechungen und störende Reflexionen mittels Verkleben des Displays mit dem Glas reduziert. Dadurch erhöht sich nochmals die Brillanz und die Helligkeit der Bilder und der erfahrene Anwender kann feinste Abstufungen in Schattierungen noch schneller und sicherer erkennen. Optical Bonding verhindert zudem Verschmutzungen.



Alle Medical Displays bis 32″ können optional gebondet werden.

OR-CONSOLE® Serie

Die OR-CONSOLE® ist eine zentrale Steuerungsplattform zum Darstellen, Aufzeichnen und Verteilen patientenspezifischer Daten.

- Einfache und schnelle Handhabung
- Passives Kühlsystem
- Nutzung mit Handschuhen
- Ressourcenschonend und nachhaltig
- Lange Lebensdauer und Investitionssicherheit (Bis zu 5 Jahre Garantie)
- Hohe hygienische Standards
- Leicht individualisierbar

Metallgehäuse
Das ist die kostengünstige Basisvariante innerhalb dieser Produktfamilie. Das Metallgehäuse kann flexibel in allen RAL-Farben nach Kundenwunsch lackiert werden und ist mit Blendrahmen als Wandeinbauvariante sowie mit Korpus als Aufputzvariante verfügbar.

Vollglasfront für modulare Wandsysteme
Die Wandkonsolen überzeugen durch ein hochwertiges, modernes und innovatives Design sowie durch eine entspiegelte, vollflächige Glasfront. Der optional integrierte Touch, das kapazitive Tastenfeld und die optionale Tastatur garantieren dabei volle Funktionalität und einfache Bedienung.

Mit Vollglasfront und Tastatur
In dieser Variante ist die Integration von Tastatur, mechanischen Tastern sowie nach außen geführten Schnittstellen möglich. Diese können in einem Edelstahlelement flexibel angeordnet und realisiert werden.

FHD: 21″, 24″, 27″, 32″
UHD (4K): 24″, 27″, 32″, 43″, 49″, 55″, 65″, 75″

Stärken auf einen Blick

Einfache Handhabung

- hygienisches, flächenbündiges Geräteeinbau-konzept für effektive Desinfektion
- Touchdeaktivierung per Knopfdruck für Desinfektionsmodus
- wartungsfrei

Design

- geräuschloser Betrieb ohne bewegliche Teile
- Einsatz von performanten Industriekomponenten

Technologie/Konstruktion

- Verwendung aktuellster Technologien
- lange Produktlebensdauer durch optimierte Wärme-ableitung aus dem Gerät mit passivem Kühlsystem
- Industriekomponenten ermöglichen einen kon-tinuierlichen Betrieb (24/7), hohe Planungs- und Investitionssicherheit
- flexibles Baukastensystem für individuelle Multi-Display-Lösungen
- moderne TFT-Panel mit Rundum-Blickwinkel
- Schutzglasscheibe mit Antireflex-Beschichtung (AR)

Optionale Produktspezifikationen

- individueller Scheiben- bzw. Logodruck sowie individuelle Gehäusefarben auch für Kleinserien
- spezielle Glasbeschichtungen auf Anfrage erhältlich
- anpassbar in Dimension und Ausstattung
- diverses, integrierbares Zubehör: z. B. RFID, Barcodescanner, etc.
- kalibriertes DICOM-Preset
- individuelle Ausstattung mit zusätzlichen Daten- und Videoschnittstellen möglich

Einsatzgebiete

- Operationssaal
- Eingriffsraum
- Labor
- Reinraum

Anwendungsbeispiele

- RIS (Radiologie-Informations-Systeme)
- PACS (Picture Archiving and Communication System)
- PDMS (Patienten-Daten-Management-Systeme)
- Digitale OP Integration

Designbesonderheiten

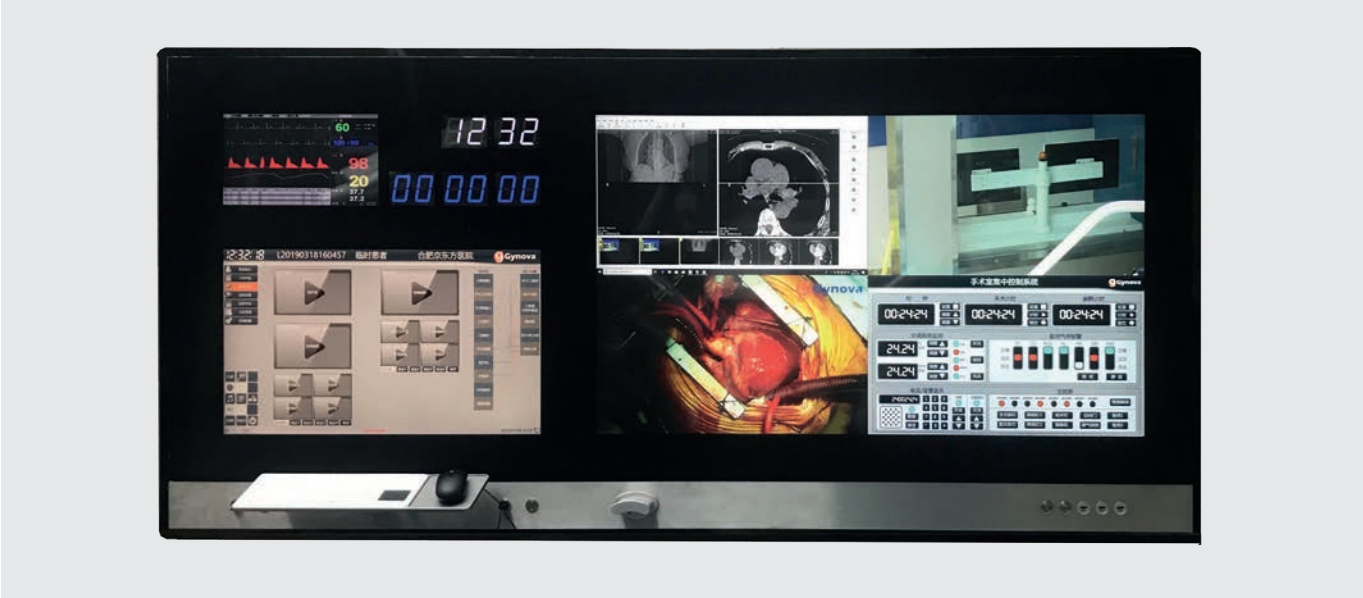
Hinsichtlich der Gehäuse und Mechanik legt ACL großen Wert auf Qualität. Dafür sprechen die flächenbündige Integration in Systemwände, Justierungsmöglichkeiten zur exakten Anpassung der Geräte an vorhandene Wand-nischen sowie die Flexibilität in der Verarbeitung.

Qualitätskontrolle

Die OR-CONSOLE® – wie alle ACL-Geräte – durchläuft vor Auslieferung einen umfangreichen Qualitätscheck. Neben einer optischen Prüfung der Geräte sowie einer intensiven Funktionsprüfung werden alle integrierten elektronischen Komponenten einem dokumentierten Stresstest unterzo-gen, um die Langlebigkeit der Geräte zu garantieren.

Maßgeschneiderte Konfigurationen

Neben den OR-CONSOLE® Standardsystemen ist ACL aufgrund der hohen Fertigungstiefe sowie eines eigenen Konstruktionsteams in der Lage, auch individuelle Dual- oder Multiscreenlösungen zu produzieren.



Den möglichen Kombinationen und Erweiterungen bei den Dual- oder Multiscreenlösungen sind nahezu keine Grenzen gesetzt. Bildschirmdiagonalen von 10″–75″ können zum einen individuell miteinander kombiniert und zum anderen um weitere Funktionsanzeigen beispielsweise für Zeit, Timer, Temperatur und Luftfeuchte ergänzt werden. Dabei kann auf die gleiche Variantenvielfalt wie bei den Standardsystemen zugegriffen werden, wahlweise mit Metallgehäuse oder Vollglasfront, Ausführung als Wandeinbau- oder Aufputzlösung sowie mit integriertem PC oder als Monitor. Das modulare Gerätekonzept garantiert zudem eine hohe Zukunfts- und Investitionssicherheit, da Hardwareerweiterungen oder -upgrades jederzeit ohne Probleme möglich sind.

Spezifikationen

Grundsystem	Ausführung als Monitor
Displaygrößen	21″, 24″, 27″, 32″ (FHD) 24″, 27″, 32″, 43″, 49″, 55″, 65″, 75″ (UHD)
Optionales PC-Modul: Ausstattung	Intel® Celeron, Core i5, Core i7 (Intel® ULV-Prozessor bis zur 11. Generation)
	bis 64 GB RAM
	bis 2 TB M.2 SSD
	internes Netzteil
Plattformen für OR-PC® Thin-Client	DELL Wyse Thin-Client
	IGEL Thin-Client
	Rangeé Thin- / Zero-Clients
Weitere Plattform	DELL OptiPlex 7090 Ultra

Optionen

Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten

- PCAP-Multitouch
- RFID-Lesegerät
- Barcodescanner
- Wi-Fi, Bluetooth
- LWL-Schnittstellenkarten
- Integration von PCIe-Karten
- Lautsprecher
- individuelles Kundenlayout
- DICOM-Preset
- Windows-Betriebssystem vorinstalliert
- Garantieerweiterung auf bis zu 5 Jahre

Entkopplung

- Schnittstellenentkopplung 4 kV (RJ-45, RS-232)

Beschichtung

- keimtötende Beschichtungen
- spezielle Glasbeschichtungen auf Anfrage erhältlich

Hohe hygienische Standards

Die OR-CONSOLE® ist frontseitig wasser- und staubgeschützt. Der Luftaustausch wird durch die lüfterlose, komplett geschlossene Bauweise vermieden. Die vollflächige Sicherheitsglasscheibe macht es komplett desinfizierbar. Durch den flächenbündigen Einbau werden Flächen oder Kanten vermieden, wo sich Schmutz ablagern kann. Optional ist eine antibakterielle Lackierung erhältlich.

Schnittstellen und Umschalter

Individuell angepasst auf den jeweiligen Anwendungsfall kann die OR-CONSOLE® flexibel mit Schnittstellen, Umschaltern und Tastern ausgestattet werden. Die Anzahl sowie die Position der Elemente ist dabei ebenfalls kundenspezifisch festlegbar, unabhängig davon, ob es sich um Geräte mit Metallgehäuse oder Vollglasfront handelt.

Mobile-Solution

ACL bietet verschiedene mobile Wagenlösungen an, die mit der neuesten Technologie ausgestattet sind. Je nach Kundenwunsch sind verschiedene Kombinationen möglich. Der OR-PC® oder der OR-PC® 24 Hot Swap Battery in Kombination mit flexiblen Wagenlösungen sind an die Anforderungen im digitalen und mobilen Gesundheitswesen angepasst.

Die mobilen Wagenlösungen von ACL unterstützen das medizinische Personal optimal bei Ihrer täglichen Arbeit. Während medizinischer Untersuchungen trägt der vollständige digitale Zugriff auf Patientenaufzeichnungen und -daten der Krankenhausinformationssysteme dazu bei, die Effektivität und die Patientenaufklärung zu verbessern. Dies steigert die Zufriedenheit aller Beteiligten.

Telemedizinische Lösungen werden in einer voll vernetzten Welt und unter Berücksichtigung von Entfernungen zunehmend an Bedeutung gewinnen. Die mobilen Lösungen von ACL erfüllen diesen Anspruch durch:

- integrierte Lautsprecher
- Webcam
- Mikrofon oder
- 2. Bildschirm

Es sind keine zusätzlichen Kabel oder Geräte erforderlich, die die Hygiene beeinträchtigen können. Dank des integrierten Batteriesystems läuft der OR-PC® 24 Hot Swap Battery ganztägig und meldet Ihnen lediglich, wenn es Zeit ist, die Batterien zu wechseln. In diesem Fall nehmen Sie einen neu geladenen Akku und setzen ihn während des Betriebs ein.

OR-Pad® Medical Tablet

Das OR-Pad® ist Ihr zuverlässiger Begleiter im Klinikalltag.

Überall da, wo Sie sind
Das OR-Pad® Medical Tablet von ACL vereint Funktionalität und Leistungsfähigkeit in einem kompakten, widerstandsfähigen und leichten Aluminiumgehäuse (1,8 kg). Es begleitet Sie im Klinikalltag überall dorthin, wo es gebraucht wird und bietet Ihnen dank ausgezeichneter Konnektivität jederzeit Zugriff auf Ihre digitalen Inhalte.

Äußerst robust und leicht zu reinigen
Zertifiziert nach IEC 60601-1/60601-1-2 und mit IP65-Schutzklasse widersteht das OR-Pad® Stürzen, Stößen und Flüssigkeiten. Wie üblich für ACL Geräte können alle handelsüblichen Reinigungs- und Desinfektionsmittel aus dem klinischen Umfeld problemlos am Tablet angewandt werden.

Hochwertiger Touchscreen
Der 13,3″ große Touchscreen überzeugt mit Full-HD Panel und brillianter Farbdarstellung. Er ist dank kapazitivem 10-Punkt Multi-Touch auch mit feuchten Händen oder Handschuhen bedienbar. Die Anti-Fingerabdruck (AF) und Anti-Glare (AG) Beschichtungen basierend auf Corning® Gorilla® Glas reduzieren Störeinflüsse auf der Displayoberfläche.

Hohe Konnektivität und flexibel einsetzbar
Neben WiFi 6 und Bluetooth 5, für schnelle und stabile drahtlose Verbindungen nach den neuesten Standards, bietet das OR-Pad® auch umfangreiche Schnittstellen: 1 × HDMI, 2 × USB 3.0 (Typ-A), 1 × USB 3.1 (Typ-C), 3,5 mm Audioeingang/-ausgang. Es gibt eine Frontkamera (5 Megapixel – feste Brennweite) und eine Rückkamera (8 Megapixel – Autofokus und LED-Blitz). Die Tastatur auf der Vorderseite umfasst eine Einschalttaste, Lautstärke laut/leise und drei programmierbare Tasten als Option.

Leistungsstark
Mit Intel® ULV-Prozessoren der 11. Generation und schnellen M.2 SSDs steht das OR-Pad® Medical Tablet einem ortsfesten Rechner in nichts nach.

Breites Einsatzspektrum:
- direkt am Patienten
- Pflege- und Intensivstationen
- Notaufnahme
- Telemedizin

Zubehör:
- Dockingstation
- Tragegriff
- Tragegurt
- Handschlaufe

Zubehör

Passend zu unseren Kernprodukten stellen wir Ihnen ein breites Sortiment an Zubehör bereit. Dieses stammt aus unserer eigenen Entwicklung und Fertigung und entspricht somit den hohen Qualitätsstandards der ACL-Produkte. Unser engagiertes Team berät Sie gerne über alle möglichen Optionen.

Wallstation
Die Wallstation dient zur platzsparenden Wandmontage von OR-PC® Geräten bis 32″ in Verbindung mit einer klappbaren Tastatur- oder Tastatur/Maus-Kombination. Alle Kabelverbindungen sind innerhalb der Halterung realisiert. Alle benötigten Schnittstellen, wie z.B. USB- oder Netzwerkanschlüsse, sind spritzwassergeschützt ausgeführt. Die aus Aluminium gefräste Wallstation ist komplett desinfizierbar und erfüllt höchste Ansprüche an Langlebigkeit und Qualität.

Standfuß
Mit dem von ACL entwickelten und gefertigten Standfuß können OR-PC® und OR-MD® bis 27″ als Tischgerät genutzt werden. Das elegante Design ist auf unser Gerätekonzept abgestimmt und garantiert beste Standfestigkeit. Der Tischstandfuß ist aus Aluminium gefertigt und einfach zu desinfizieren. Geliefert werden kann der Standfuß in verschiedenen RAL-Farben.

Weiteres Zubehör:
- Tastaturen und Mäuse
- Kabel
- Träger- und Halterungssysteme

Bitte zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren, um Ihre individuellen Anforderungen zu besprechen.

Produktanfrage

Kreuzen Sie die Geräte an, die Sie interessieren, und senden Sie die Seite als Foto mit Ihrer E-Mail-Adresse an: **verkauf@acl.de.**

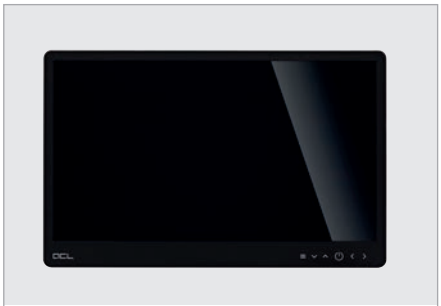
OR-PC® ☐

OR-PC® 24 Hot Swap Battery ☐

OR-PC® Thin Client ☐

OR-PC® Box ☐

OR-PC® Box Mini ☐



OR-MD® ☐

OR-CONSOLE® ☐

Mobile-Solution ☐

OR-Pad® Medical Tablet ☐

ALWAYS A STEP AHEAD

ACL Headquarters
Apelsteinallee 5
04416 Markkleeberg, Germany
P: +49 (0)341 2307810
E: verkauf@acl.de
W: www.acl.de

ACL America
80 Pine Street, Floor 24
New York, NY 10005, USA
P: +1 646 405 1042
E: sales@acl-america.com
W: www.acl-america.com

ACL Asia
Unit 806-7, 8/f, Kowloon Plaza,
No 485 Castle Peak Road, Kowloon, Hong Kong
P: +852 3461 9789
E: info@acl-apac.com
W: www.acl-apac.com

Follow us
www.linkedin.com/company/acl-gmbh
www.facebook.com/acl.gmbh

Hinweis: Nicht alle Optionen können miteinander kombiniert werden. Wir behalten uns das Recht vor, technisch bedingte Änderungen vorzunehmen. ACL Produktportfolio DE © 06.23 Rev. 3.1 by ACL GmbH